

webertherm AP60 START F



Plus prodotto

- Idoneo per EPS, XPS e lane minerali
- Fibrato
- Granulometria fine

Adesivo-rasante Conforme a ETAG 004 per sistemi a cappotto

Le informazioni contenute in questa scheda sono il risultato delle conoscenze disponibili alla data di pubblicazione. Saint-Gobain PPC Italia non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose derivanti da un uso improprio di tali informazioni e si riserva il diritto di modificare i dati senza preavviso.

> CAMPI D'IMPIEGO

Incollaggio e rasatura di pannelli isolanti per sistemi a cappotto in polistirene espanso sinterizzato (EPS), polistirene espanso estruso (XPS), e lane minerali (lana di vetro e lana di roccia).

Supporti:

Come collante: laterizio e termolaterizio • Murature miste o in pietra • Calcestruzzo • Blocchi in calcestruzzo • Blocchi in cemento cellulare espanso (previo idrolavaggio) • Predalles • Intonaci vecchi o nuovi • Vecchie pitture o rivestimenti purché ben ancorati. Nel caso di presenza di guaina bituminosa utilizzare, per il solo incollaggio, weberdry pronto23 top.

Come rasante: pannelli isolanti in: EPS e XPS • Lana di vetro e lana di roccia (MW).

Non applicare su:

- supporti deboli, instabili o pitture sfarinanti
- Supporti soggetti a fenomeni d'umidità da risalita
- Metallo
- Pannelli in cartongesso o legno
- Pannelli isolanti o supporti diversi da quelli indicati.

> DATI DI CONFEZIONE

Confezioni:

sacco da kg 25

Aspetto:

polvere bianca o grigia

Durata:

- Efficacia caratteristiche prestazionali: 12 mesi nelle confezioni integre al riparo dall'umidità

Resa per confezione:

2,5 ÷ 3,6 mq per incollaggio e rasatura



> CONSUMO

Prodotti	Consumi	Spessori
webertherm AP60 START F per incollaggio	2,5÷4 kg/mq	cordoli e punti
webertherm AP60 START F per rasatura	4,5÷6 kg/mq	3÷4 mm

Scheda di sicurezza

Scheda di sicurezza 1 - webertherm AP60 START F

Scheda DOP

> CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA

Acqua d'impasto bianco: 21÷23%
Acqua d'impasto grigio: 20÷22%
Tempo di riposo dell'impasto: 10 min
Tempo di vita dell'impasto (Pot life): 6 ore
Tempo di attesa per ancoraggio: 1÷3 gg
Tempo di attesa per strato di rasatura dopo stuccatura della testa dei tasselli: 1÷3 gg
Tempo di attesa per finitura colorata: 7 gg

Questi valori derivano da prove di laboratorio in ambiente condizionato a 22 °C e 50% di U.R. e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

> ATTREZZI

- Miscelatore meccanico
- Cazzuola
- Spatola in acciaio dentata e liscia
- Grattone

> PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il supporto deve essere regolare, privo di grassi e di parti solubili in acqua, solido, omogeneo, perfettamente stagionato, non soggetto a movimenti e asciutto. Rimuovere eventuali vecchie pitture o rivestimenti non perfettamente ancorati.

> APPLICAZIONE

A MANO: impastare con miscelatore a basso numero di giri ogni sacco da 25 kg con circa 5 lt (per il prodotto grigio) e 5,5 lt di acqua pulita (per il prodotto bianco) ed amalgamare bene sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Lasciare riposare l'impasto per 10 minuti e quindi mescolare prima dell'utilizzo.

A MACCHINA:

- regolare il flussimetro della macchina intonacatrice sino ad ottenere la consistenza desiderata.
- Applicare webertherm AP60 START F sui pannelli isolanti per cordoli perimetrali e punti centrali (o a spalmatura completa con spatola dentata da 10x10 mm); nel caso di pannelli in lane minerali, esercitare la pressione necessaria affinché l'adesivo-rasante penetri nelle fibre superficiali del pannello.
- Posizionare i pannelli orizzontalmente a giunti verticali sfalsati, lasciandoli e battendoli accuratamente. Attendere da 1 a 3 giorni prima di procedere al fissaggio meccanico con appositi tasselli della linea weber.therm TA.
- Stuccare la testa dei tasselli con webertherm AP60 START F quindi, nel caso di pannelli in EPS o XPS, ad avvenuta maturazione dell'adesivo-rasante (1-3 giorni), regolarizzare il fondo con grattone abrasivo. Posizionare tutti i profili accessori necessari (paraspigoli, gocciolatoi, reti di rinforzo diagonali,...) utilizzando esclusivamente webertherm AP60 START F.
- Procedere alla realizzazione dello strato di armatura applicando una prima passata di webertherm AP60 START F con spatola dentata avendo cura, nel caso di pannelli in lane minerali, di esercitare una pressione necessaria affinché il collante penetri le fibre superficiali del pannello. Posizionare la rete in fibra di vetro della gamma weber.therm RE sovrapponendo i fogli di almeno 10 cm e applicare quindi una seconda mano di webertherm AP60 START F. Lo spessore complessivo della rasatura dovrà essere compreso tra i 3 e i 4 mm, avendo cura che la rete risulti posizionata nel terzo esterno.
- Attendere almeno 7 giorni prima di applicare il rivestimento colorato compatibile della gamma weber.cote.

> AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Temperatura d'impiego +5°C ÷ +35°C
- Non applicare in presenza di irraggiamento diretto nelle ore centrali della giornata o in caso di forte vento o pioggia battente
- Non applicare su supporti bagnati, gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive l'applicazione

> DATI TECNICI

Granulometria: <0,6 mm
Coefficiente di resistenza al passaggio del vapore: $\mu \leq 30$
Conducibilità termica (EN 1745:2002) GRIGIO: $\lambda = 0,45$ W/mK
Conducibilità termica (EN 1745:2002) BIANCO: $\lambda = 0,49$ W/mK
Deformazione trasversale: >2 mm

Adesione su CLS e laterizio: $>0,25 \text{ N/mm}^2$ (valore minimo previsto dalla ETAG 004)

Adesione su EPS e lana di vetro: rottura coesiva nel pannello

Adesione su XPS waferato: $>0,17 \text{ N/mm}^2$

Questi valori si riferiscono a prove di laboratorio in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

> CONFORMITÀ



> VOCE DI CAPITOLATO

Adesivo-rasante certificato WecoP, a granulometria fine, di colore grigio (o bianco) per la realizzazione di sistemi a cappotto weber.therm certificati WecoP con pannelli isolanti in EPS bianco weber.therm F70-100-120, in EPS traspirante weber.therm C70-K70, in EPS grafitato weber.therm G70-100, in lana di vetro weber.therm L25, in lana di roccia weber.therm RL30-RP20, in XPS weber.therm XW300. Da applicare in due mani con rete in fibra di vetro della gamma weber.therm RE interposta, al fine di ottenere uno spessore complessivo minimo non inferiore a 3 mm. La decorazione verrà realizzata mediante finitura colorata a spessore silossanica della gamma weber.cote siloxcover F-R-M (o di natura organica weber.cote acrylcover R-M-G, o a base silicati weber.cote mineralcover R-M-G)